

COMUNE DI ALMENNO SAN SALVATORE

c.a.p. **24031** provincia di **Bergamo** Tel.035/63.20.211 – fax 035/64.30.41 c.f./p.i.00533860169

Comune ad economia prevalentemente turistica – Decreto Giunta Regionale Lombarda 8-6-2001 7/5061
Gemellato con i Comuni spagnoli di Soller e Valldemosa (Isole Baleari)



DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE DEL SETTORE 1 - AMMINISTRATIVO

N. generale **525** del **30/12/2021**

OGGETTO: EROGAZIONE CONTRIBUTO REGIONALE DI SOLIDARIETÀ PER L'ANNO 2021 AI SENSI DELL'ART. 25 COMMA 3 DELLA L.R. 8 LUGLIO 2016, IN ATTUAZIONE DELLA DGR N. XI/4833 DEL 07/06/2021.

La Determina viene pubblicata all'Albo pretorio dal 31/12/2021 al 15/01/2022.

OGGETTO: EROGAZIONE CONTRIBUTO REGIONALE DI SOLIDARIETÀ PER L'ANNO 2021 AI SENSI DELL'ART. 25 COMMA 3 DELLA L.R. 8 LUGLIO 2016, IN ATTUAZIONE DELLA DGR N. XI/4833 DEL 07/06/2021.

**IL RESPONSABILE
SETTORE 1 - AMMINISTRATIVO**

Dato atto che, con decreto sindacale n. 18 del 02/01/2020 il Sindaco ha attribuito alla sottoscritta la nomina di Responsabile del Settore 1 (Servizio Segreteria/Affari Generali – Socio-educativo-culturale – Tributi) dal 01/01/2020 al 31/12/2022;

Preso atto che:

- con deliberazione del Consiglio Comunale n. 18 del 03/05/2021 è stato approvato il bilancio di previsione esercizi finanziari 2021/2023;
- con deliberazione della Giunta Comunale n. 68 del 07/07/2021 è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2021 suddiviso per ciascun Responsabile di Settore;
- i Responsabili di Settore sono autorizzati ad adottare gli atti di gestione, le risorse finanziarie, strumentali e umane corrispondenti al bilancio di previsione annualità 2021 e Bilancio pluriennale 2021/2023;

Vista la Legge Regionale N. 16/2016 *"Disciplina regionale dei servizi abitativi"*, in particolare l'art. 25, comma 3, che istituisce un contributo regionale di solidarietà al fine di sostenere gli assegnatari dei servizi abitativi pubblici in comprovate difficoltà economiche di carattere transitorio, e l'art. 43, comma 11, che ha definito le condizioni di accesso, la misura e la durata del contributo regionale, in fase di prima applicazione per gli anni 2016/2017 e 2018;

Vista, inoltre, la DGR n. XI/ 4833 del 07/06/2021 avente ad oggetto: "Contributo Regionale di solidarietà 2021. Riparto delle risorse", nella quale viene assegnata, a favore del Comune di Almenno San Salvatore, di una quota di € 3.500,00;

Dato atto che la suddetta Deliberazione dispone che le risorse del Contributo di Solidarietà 2021, nonché le eventuali risorse residue nella disponibilità del comune, relative alle precedenti annualità, vengano assegnate sulla base delle disposizioni del Regolamento Regionale n.11/2019;

Richiamato il Regolamento Regionale 10 ottobre 2019 n.11 "Disciplina del Contributo Regionale di solidarietà a favore dei nuclei assegnatari dei servizi abitativi pubblici in condizioni di indigenza o di comprovate difficoltà economiche, in attuazione dell'art. 25, commi 2 e 3, della Legge regionale 16/2016, pubblicato sul Burl n. 42, suppl. del 14/10/2019;

Vista la deliberazione della Giunta Comunale nr.102 del 27/10/2021, con la quale:

- si recepissero le modalità attuative contenute nella DGR n. XI/4833 del 07/06/2021 ad oggetto: "Contributo Regionale di solidarietà 2021. Riparto delle risorse e nel il Regolamento Regionale 10 ottobre 2019 n.11 "Disciplina del Contributo Regionale di solidarietà a favore dei nuclei assegnatari dei servizi abitativi pubblici in condizioni di indigenza o di comprovate difficoltà economiche, in attuazione dell'art. 25, commi 2 e 3, della Legge regionale 16/2016, pubblicato sul Burl n. 42, suppl. del 14/10/2019;
- si nominava quale Responsabile del Procedimento (RUP) per l'assegnazione del contributo regionale di solidarietà la Signora Benedetti Maria Chiara, Responsabile del Settore 1;
- si istituiva il Nucleo di Valutazione - a supporto del Responsabile di Procedimento nell'assegnazione del contributo regionale – identificandolo nelle seguenti figure:
 - Giancarlo Rinaldi – Responsabile del Settore 3;
 - Dott.ssa Claudia Carenini - Assistente Sociale
 - Dott.ssa Milena Cefis – I.A. Servizi Sociali;
- si approvava l'Avviso: Contributo regionale di solidarietà, per l'anno 2021, ai nuclei familiari assegnatari di servizi abitativi pubblici di proprietà comunale ai sensi dell'art. 25 comma 3 della L.R. 8 luglio 2016, in attuazione della n. XI/4833 del 07/06/2021;
- si dava atto che le risorse disponibili sono pari ad € 5.665,23, dei quali € 2.165,23 quale quota residua relativa alle annualità 2018 e 2019 ed € 3.500,00 quale quota relativa all'annualità 2021 della misura in oggetto;

Dato atto che l'Avviso pubblico: "Contributo regionale di solidarietà per l'anno 2021 ai nuclei familiari assegnatari di servizi abitativi pubblici di proprietà comunale ai sensi dell'art. 25 comma 3 della L.R. 8 luglio 2016, in attuazione della DGR n. XI/4833 del 07/06/2021", è stato pubblicato sul sito istituzionale del Comune dal 06/11/2021 al 12/12/2021; Considerato che entro il termine ultimo di presentazione, 12/12/2021, sono pervenute due domande di contributo, complete e regolari e che, in data 29/12/2021, si è riunito il Nucleo di Valutazione, presieduto dal responsabile del procedimento, che ha provveduto alla verifica ed alla valutazione delle istanze ed alla formazione della relativa graduatoria, depositata agli atti, dalla quale risulta l'assegnazione dei seguenti contributi economici:

	CODICE CITTADINO	CONTRIBUTO RICONOSCIUTO
1	001	€ 1.436,06
2	029	€ 447,39

Ritenuto di erogare i contributi in oggetto, per un importo complessivo di € 1.883,45 mediante copertura delle spese pregresse relative al canone di locazione e dei servizi a rimborso dovute al Comune da parte suddetti soggetti;

Dato atto di aver verificato che l'adozione del presente atto non coinvolge interessi propri del sottoscritto, ovvero di propri parenti, affini entro il secondo grado, del coniuge o di conviventi, oppure di persone con le quali il sottoscritto abbia rapporti di frequentazione abituale, ovvero, di soggetti od organizzazioni con cui il sottoscritto o il coniuge abbia causa pendente o grave inimicizia o rapporti debito credito;

Visto il D.Lsg 267/2000;

DETERMINA

1. Di destinare una quota complessiva di € 1.883,45 della somma di € 2.165,23 quale quota residua relativa alle annualità 2018 e 2019 del contributo regionale di solidarietà a favore di soggetti assegnatari dei servizi abitativi pubblici in comprovate difficoltà economiche, secondo i criteri definiti dalla succitata Legge Regionale N. 16/2016, (impegno n. 704/2020 imputato al Cap 360), a copertura del debito dei Signori V.F. e R.D., relativo al canone di locazione ed ai servizi a rimborso degli alloggi comunali, come segue:

	CODICE CITTADINO	CONTRIBUTO RICONOSCIUTO
1	001	€ 1.436,06
2	029	€ 447,39

1. Di provvedere, contestualmente, alla riduzione del debito contratto con questo ente, che si ridetermina come segue:

	CODICE CITTADINO	DEBITO	CONTRIBUTO	DEBITO RESIDUO
1	001	€ 1.436,06	€ 1.436,06	€ 0,00
2	029	€ 447,39	€ 447,39	€ 0,00

2. Di dare disposizioni al responsabile del Finanziario di operare i dovuti movimenti contabili atti a liberare la quota d'avanzo vincolata per € 1.883,45 e, nel contempo, incassare la somma riconosciuta a contributo sul cap. 100, a riduzione del debito in cassa.
3. Di dare atto che, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del T.U.E.L. 18.08.2000, n.267, la presente determinazione sarà esecutiva con l'apposizione da parte del responsabile del servizio finanziario del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria della spesa.
4. Di trasmettere al settore finanziario il presente atto ed i dati necessari all'erogazione dei contributi in oggetto.

Documento firmato digitalmente ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs. n. 82/2005 e depositato presso la sede del Comune di Almenno San Salvatore. Ai sensi dell'art. 3 del D.Lgs. 39/93 si indica che il documento è stato firmato da:
Il Responsabile

BENEDETTI MARIA CHIARA in data 30/12/2021

Settore 1 - Amministrativo
Maria Chiara Benedetti



COMUNE DI ALMENNO SAN SALVATORE

Provincia di Bergamo

ATTESTAZIONE DI COPERTURA FINANZIARIA

Determinazione Settore 1 - Amministrativo nr.209 del 30/12/2021

ESERCIZIO: 2021	<i>Impegno di spesa</i>	2020 704/0	Data: 31/12/2020	Importo: 4.900,00
Oggetto:	CONTRIBUTO REGIONALE DI SOLIDARIETA PER LANNO 2020 AI NUCLEI FAMILIARI ASSEGNATARI DI SERVIZI ABITATIVI PUBBLICI DI PROPRIETA COMUNALE			
SIOPE:	1.03.02.99.999 - Altri servizi diversi n.a.c.			
Piano dei Conti Fin.:	1.03.02.99.999 Altri servizi diversi n.a.c.			
Bilancio				
Anno:	2020	Stanziamiento attuale:	125.243,15	
Missione:	12 - Diritti sociali, politiche sociali e famiglia	Impegni gia' assunti:	120.343,15	
Programma:	5 - Interventi per le famiglie	Impegno nr. 704/0:	4.900,00	
Titolo:	1 - Spese correnti	Totale impegni:	125.243,15	
Macroaggregato:	103 - Acquisto di beni e servizi	Disponibilita' residua:	0,00	
Piano Esecutivo di Gestione				
Anno:	2020	Stanziamiento attuale:	11.387,38	
Capitolo:	360	Impegni gia' assunti:	6.487,38	
Oggetto:	FONDO DI SOLIDARIETA'	Impegno nr. 704/0:	4.900,00	
		Totale impegni:	11.387,38	
		Disponibilita' residua:	0,00	
Progetto:				
Resp. spesa:	RESPONSABILE SETTORE 1			
Resp. servizio:	RESPONSABILE SETTORE 1			

Il presente documento ha valore di Visto Contabile.

ALMENNO SAN SALVATORE li, 30/12/2021



Il Responsabile del Servizio Finanziario

Documento firmato digitalmente ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs. n. 82/2005 e depositato presso la sede del Comune di Almenno San Salvatore. Ai sensi dell'art. 3 del D.Lgs. 39/93 si indica che il documento è stato firmato da:

BOTTI TARSILLA in data 31/12/2021