

D.ssa Veronica De Angeli
Dottore Commercialista
Revisore Contabile

Via B. Croce n. 19
26900 Lodi (LO)

C.F. DNG VNC 73B47 I274S

P.IVA 04556580969

**PARERE IN MERITO ALL'IPOTESI CONTRATTO COLLETTIVO DECENTRATO
2019/2021 DEL PERSONALE DIPENDENTE DEL COMUNE DI ALMENNO SAN
SALVATORE AUTORIZZAZIONE AL PRESIDENTE DI PARTE PUBBLICA ALLA
SOTTOSCRIZIONE – PARTE ECONOMICA 2020.**

La sottoscritta Veronica De Angeli nominata in data 04/07/2018 con deliberazione del Consiglio Comunale n. 26, Revisore Unico dei Conti ex art. 57 della Legge n. 142/90 e successive integrazioni, e ex titolo VII art. 234 e seguenti del D. Lgs 18.08.2000 n. 267 del Comune di Almenno San Salvatore.

visto

- la proposta di delibera avente ad oggetto "Ipotesi contratto collettivo decentrato 2019/2021 del personale dipendente del comune di Almenno San Salvatore autorizzazione al Presidente di parte pubblica alla sottoscrizione – parte economica 2020";
- l'ipotesi di contratto collettivo decentrato integrativo per gli anni 2019/2020/2021, sottoscritta in data 14/12/2020 da tutte le parti contrattuali;
- la relazione tecnico – finanziaria contratto decentrato integrativo anno 2020 predisposta dall'ufficio del personale;
- il D. Lgs 267/2000 ed il D. Lgs 165/2001;

tenuto conto che

- con determina n. 333 del 18/09/2020 l'Ente ha approvato il fondo per le politiche di sviluppo delle risorse umane e della produttività per l'anno 2020 ai sensi dell'art. 67 del CCNL Funzioni Locali 21/05/2018;
- con delibera GC n. 145/2020 l'Ente ha confermato l'incremento delle risorse variabili per l'anno 2020 per un importo complessivo pari a euro 16.295,78;

visto

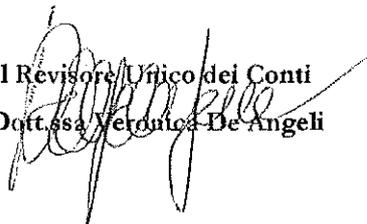
- il parere favorevole del Responsabile del Servizio finanziario in ordine alla regolarità tecnica e contabile;

esprime



parere favorevole alla proposta di delibera avente ad oggetto "Ipotesi contratto collettivo decentrato 2019/2021 del personale dipendente del comune di Almenno San Salvatore autorizzazione al Presidente di parte pubblica alla sottoscrizione – parte economica 2020".

Lodi, 16/12/2020


Il Revisore/Ufficio dei Conti
Dott.ssa Veronca De Angeli