



# PROSPETTO DIMOSTRATIVO DEL RISULTATO DI AMMINISTRAZIONE

COMUNE DI ALMENNO SAN SALVATORE

Esercizio: 2021 - Allegato a) Risultato di

		GESTIONE		
		RESIDUI	COMPETENZA	TOTALE
Fondo di cassa al 1° gennaio				923.538,03
RISCOSSIONI	(+)	685.845,93	3.639.306,96	4.325.152,89
PAGAMENTI	(-)	818.946,50	3.610.101,78	4.429.048,28
SALDO DI CASSA AL 31 DICEMBRE	(=)			819.642,64
PAGAMENTI per azioni esecutive non regolarizzate al 31 dicembre	(-)			0,00
FONDO DI CASSA AL 31 DICEMBRE	(=)			819.642,64
RESIDUI ATTIVI	(+)	79.773,60	778.157,61	857.931,21
di cui derivanti da accertamenti di tributi effettuati sulla base della stima del dipartimento delle finanze				0,00
RESIDUI PASSIVI	(-)	144.950,20	859.488,24	1.004.438,44
FONDO PLURIENNALE VINCOLATO PER SPESE CORRENTI	(-)			85.750,06
FONDO PLURIENNALE VINCOLATO PER SPESE IN CONTO CAPITALE	(-)			491.679,46
RISULTATO DI AMMINISTRAZIONE AL 31 DICEMBRE 2021	(=)			95.705,89

## Composizione del risultato di amministrazione al 31 dicembre 2021

<b>Parte accantonata</b>		
Fondo crediti di dubbia esigibilità al 31/12/2021		4.591,55
Fondo anticipazioni liquidità		0,00
Fondo perdite società partecipate		0,00
Fondo contezioso		0,00
Altri accantonamenti		19.695,00
<b>Totale parte accantonata (B)</b>		<b>24.286,55</b>
<b>Parte vincolata</b>		
Vincoli derivanti da leggi e dai principi contabili		2.120,00
Vincoli derivanti da trasferimenti		39.207,99
Vincoli derivanti dalla contrazione di mutui		0,00
Vincoli formalmente attribuiti dall'ente		0,00
Altri vincoli		0,00
<b>Totale parte vincolata (C)</b>		<b>41.327,99</b>
<b>Parte destinata agli investimenti</b>		
<b>Totale destinata agli investimenti (D)</b>		<b>0,00</b>
<b>Totale parte disponibile (E=A-B-C-D)</b>		<b>30.091,35</b>