

D.ssa Veronica De Angeli
Dottore Commercialista
Revisore Contabile

Via B. Croce n. 19
26900 Lodi (LO)

C.F. DNG VNC 73B47 1274S

P.IVA 04556580969

RELAZIONE AL BILANCIO CONSOLIDATO AL 31/12/2019

La sottoscritta Veronica De Angeli nominata in data 04/07/2018 con deliberazione del Consiglio Comunale n. 26, Revisore Unico dei Conti ex art. 57 della Legge n. 142/90 e successive integrazioni, e ex titolo VII art. 234 e seguenti del D. Lgs 18.08.2000 n. 267 del Comune di Almenno San Salvatore.

visto

- .- l'art. 11 bis del D.Lgs 118/2011 come modificato con D.Lgs 126/2014;
- .- la delibera di C.C. n. 51 del 17/12/2019 con cui è stata approvata la revisione periodica delle partecipazioni ai sensi dell'art. 20 del D.Lgs 175/2016;
- .- la delibera di G.C. n. 133 del 17/11/2020 con la quale si definisce l'area di consolidamento:

Tipo	RAGIONE SOCIALE
società partecipata	ECOISOLA SPA
ente strumentale	Azienda Speciale consortile Valle Imagna - Villa D'Alme
società partecipata	UNIACQUE SPA

- .- il metodo adottato di consolidamento che è il metodo proporzionale;
- .- il bilancio consolidato predisposto dall'Ente Comunale composto da Stato Patrimoniale, Conto Economico e Relazione sulla gestione che comprende la Nota Integrativa;

esprime

parere favorevole all'approvazione del bilancio consolidato relativo all'esercizio chiuso al 31/12/2019 che evidenzia una perdita d'esercizio consolidata di euro 225.973,34 rispetto ad euro 418.485,87 dell'esercizio precedente ed un patrimonio netto consolidato di euro 7.434.432,87 rispetto ad euro 7.241.594,55 dell'esercizio precedente.

Lodi, 25/11/2020

Il Revisore Unico dei Conti

Dott.ssa Veronica De Angeli

