



Comune di Almenno San Salvatore

Provincia di Bergamo

☎ 035/6320211 - FAX 035/643041

Piazza San Salvatore, 11

C. F. 00533860169

www.comune.almenno-san-salvatore.bg.it

pec: comunealmennoss@pec.it

Prot. N. 6891

AVVISO PUBBLICO DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE PER LA PARTECIPAZIONE ALLA PROCEDURA DI AFFIDAMENTO DELLA GESTIONE DEL SERVIZIO SPAZIO GIOCO DENOMINATO “CADO GIÙ” PER IL TRIENNIO OTTOBRE 2018 – GIUGNO 2021

SI RENDE NOTO CHE

il Comune di Almenno San Salvatore (BG) intende acquisire manifestazioni di interesse per l'affidamento della gestione del servizio Spazio Gioco denominato “Cado Giù”, destinato a bambini da 9 a 36 mesi, per il triennio ottobre 2018/giugno 2021, (Codice CPV: 80410000-1), al fine di individuare - nel rispetto dei principi di non discriminazione, parità di trattamento, proporzionalità e trasparenza - gli operatori economici da invitare alla procedura di affidamento, ai sensi degli articoli 36, comma 2, lettera a) e 95 del D. Lgs. 50/2016.

L'indagine di mercato di cui al presente avviso è pubblicata per 15 giorni consecutivi sul profilo del committente: www.comune.almenno-san-salvatore.bg.it nella sezione “Bandi di Gara” e all'Albo on line. Il presente avviso è finalizzato esclusivamente a ricevere manifestazioni di interesse per favorire la partecipazione e la consultazione del maggior numero di operatori economici nel rispetto dei principi di non discriminazione, parità di trattamento e proporzionalità.

Il presente avviso è da intendersi quindi come mero procedimento preselettivo che non comporta né diritti di prelazione o preferenza, né impegni o vincoli di qualsiasi natura sia per gli operatori interessati che per l'Amministrazione procedente. Il Comune si riserva di non procedere all'espletamento della gara, senza che possa essere avanzata pretesa alcuna da parte degli operatori economici interessati.

Resta inteso che la manifestazione d'interesse non costituisce prova di possesso dei requisiti generali richiesti per l'affidamento del servizio che dovranno essere nuovamente dichiarati dagli interessati ed accertati dal Comune in occasione della successiva procedura di affidamento che verrà espletata ai sensi dell'art. 36, comma 2, lettera a) del D. Lgs. n. 50/2016.

In relazione alla presente procedura si precisa quanto segue:

AMMINISTRAZIONE AGGIUDICATRICE

Denominazione: Comune di Almenno San Salvatore (BG)

Area di riferimento: Settore 1 – Servizi Sociali

Responsabile del procedimento: M. Chiara Benedetti

Indirizzo: Piazza San Salvatore, 11 – 24031 Almenno San Salvatore (BG)

Codice fiscale e P.IVA: 00533860169

Telefono: 035.6320211 – 215 - 224

Sito web istituzionale: www.comune.almenno-san-salvatore.bg.it

Posta elettronica certificata: comunealmennoss@pec.it

1. OGGETTO DELL'APPALTO

Costituisce oggetto dell'affidamento la gestione dello Spazio Gioco denominato "Cado Giù" sito ad Almenno San Salvatore, rivolto ai bambini della fascia 9 – 36 mesi ed alle loro famiglie per offrire ai minori momenti e spazi propri in cui vivere esperienze ludiche e di socializzazione ed ai genitori per confrontarsi sulle esigenze che i bambini di quest'età presentano durante la loro crescita.

Oltre alla gestione del Servizio Spazio Gioco vengono richieste 20 ore annuali per servizi da svolgersi sul territorio nell'ambito di iniziative destinate a famiglie con figli da 0 a 3 anni, che potranno essere realizzate anche nel periodo estivo.

SERVIZIO DI SPAZIO GIOCO

PERSONALE	ORARIO SERVIZIO	TOTALE ORE SETTIMANALI	TOTALE SETTIMANE	TOTALE ORE PRESUNTE ANNUALI	TOTALE ORE PRESUNTE TRIENNALI
1 EDUCATORE	MARTEDI' GIOVEDI' 9.15 – 11.45	5	33	165	495
1 COORDINATORE				35	105
A decorrere dal 02/10/2018 al 6/06/2019 per il prossimo anno scolastico e periodo indicativo analogo per i successivi anni scolastici.					

INIZIATIVE ESTIVE

1 EDUCATORE per 20 ore annuali per un totale di 60 ore per il triennio

MATERIALE DA UTILIZZARE: massimo € 250,00 (iva esclusa) all'anno, per un totale di € 750,00 per il triennio scolastico.

2. VALORE DELL'APPALTO, CORRISPETTIVO E CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE

Il costo triennale complessivo presunto è come da schema sottostante e successive specificazioni:

	SERVIZIO	ORE DI SERVIZIO	IMPORTO TRIENNALE
1)	Spazio gioco	495 ore per 1 educatore	€ 10.890,00 oltre IVA
2)	Coordinamento Spazio Gioco	105 per 1 coordinatore	€ 2.520,00 oltre IVA
3)	Iniziative estive	60 ore	€ 1.320,00 oltre IVA
4)	Materiale didattico		€ 750,00 oltre IVA
		COSTO TOTALE	€ 15.480,00
		Oneri sicurezza non soggetti a ribasso (da erogare in percentuale sull'importo liquidato)	€ 147,30
		COSTO COMPLESSIVO PRESUNTO	€ 15.627,30

L'appalto è a misura, calcolato a costo orario, sulla base dei singoli servizi di cui sopra e in base al numero di operatori richiesti.

L'effettiva contabilizzazione delle ore di servizio è valutata con il prezzo orario previsto nel capitolato e nel presente avviso, scontato della percentuale di ribasso offerta in sede di gara.

I prezzi orari previsti sono

- Educatore € 22,00
- Coordinatore € 24,00

Il servizio verrà aggiudicato con procedura di cui all'art. 36, c. 2, lett. a) del D. Lgs. n. 50/2016.

3. DURATA DELL'APPALTO

L'appalto avrà durata per il triennio ottobre 2018/giugno 2021. Il calendario di aperture del servizio seguirà quello scolastico, con le chiusure coincidenti con le festività scolastiche. La data di inizio e di fine servizio saranno, comunque, stabilite annualmente dall'Amministrazione Comunale.

4. LUOGO DELLA PRESTAZIONE:

Il servizio verrà svolto presso la Scuola Primaria dell'Istituto Comprensivo di Almenno San Salvatore in Viale Papa Giovanni XXIII, in locali all'uopo predisposti.

5. SOGGETTI AMMESSI A PARTECIPARE E REQUISITI DI PARTECIPAZIONE

Saranno ammessi a partecipare i soggetti singoli previsti dall'art. 45 del D. Lgs 50/2016 e raggruppamenti temporanei e consorzi di concorrenti ai sensi dell'art.48 del D. Lgs 50/2016.

Non è ammessa la partecipazione alla gara contemporaneamente come ditta singola e come membro di raggruppamento di imprese o di un consorzio, ovvero come membro di più raggruppamenti o consorzi, pena l'esclusione della ditta medesima e del raggruppamento o del consorzio al quale la ditta partecipa.

Requisiti minimi di partecipazione

Possono presentare istanza, gli operatori economici in possesso dei seguenti requisiti:

Requisiti di Idoneità professionale (art. 83, comma 1, lettera a):

- iscrizione nei Registri della Camera di Commercio, Industria, Artigianato, Agricoltura, di cui all'art.83, comma 3 del D.Lgs n.50/2016, per attività corrispondente l'oggetto del presente appalto;
- se società cooperativa o consorzio, iscrizione agli albi e registri previsti dalla normativa vigente, per attività corrispondente l'oggetto del presente appalto.

Requisiti di capacità economica e finanziaria (art. 83, comma 1, lettera b):

- l'operatore economico dovrà aver gestito per conto di una pubblica amministrazione, con esito positivo, nel triennio scolastico 2015/16 – 2016/17 -2017/18, servizio di Spazio Gioco almeno per 8 mesi consecutivi di contratto, per un importo minimo per a.s. pari a € 5.000,00=, specificando importi del contratto, date ed ente destinatario;
- l'operatore economico dovrà aver fatturato nel triennio 2015-2016-2017 almeno € 30.000,00= (iva esclusa) nel settore educativo, specificando i servizi svolti, con indicazione di importi, date e destinatari.

Requisiti di capacità tecniche e professionali (art. 83, comma 1, lettera c):

- avere la disponibilità, a qualunque titolo, del personale e delle attrezzature idonee per l'effettuazione delle prestazioni oggetto della presente gara.

Inoltre dichiarano di:

- non essere incorso in alcuna delle cause di esclusione previste dall'articolo 80 del D.lgs. 18.04.2016, n. 50 e ss.mm.ii.;
- non avere concluso contratti e/o conferito incarichi a dipendenti cessati dal Comune di Almenno San Salvatore nei tre anni precedenti, come previsto dall'art. 53 comma 16-ter del D. Lgs.30.03.2001, n.165 e ss.mm.ii.;
- essere accreditato per il Comune di Almenno San Salvatore sulla piattaforma di *e-procurement* SINTEL di ARCA S.p.A.

6. MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELLE CANDIDATURE ED ULTERIORI INFORMAZIONI

La manifestazione d'interesse dovrà essere redatta sull'allegato "fac-simile di domanda", compilata in ogni sua parte e sottoscritta digitalmente dal titolare o legale rappresentante dell'operatore economico candidato ai sensi del D.P.R. 28.12.2000 n. 445, articoli 46 e 47, accompagnata dalla fotocopia di un documento di riconoscimento in corso di validità del sottoscrittore, con la quale l'operatore attesti tra l'altro il possesso dei requisiti generali richiesti di idoneità professionale, capacità economico finanziaria e tecnico professionale.

Si ribadisce che la manifestazione d'interesse non costituisce prova di possesso dei requisiti generali richiesti per l'affidamento del servizio che dovranno essere nuovamente dichiarati dagli interessati ed accertati dal Comune di Almenno San Salvatore in occasione del successivo procedimento di affidamento.

La manifestazione di interesse dovrà essere inviata esclusivamente a **mezzo PEC all'indirizzo: comunealmenno@pec.it, entro le ore 17.00 del giorno 11/08/2018** (non si terrà conto e quindi saranno automaticamente escluse dalla procedura di selezione, le manifestazioni di interesse pervenute dopo tale scadenza).

L'aggiudicazione del servizio avverrà secondo il criterio del minor prezzo, ai sensi dell'art. 95, comma 3, lettera a) del D. Lgs. n. 50/2016 e s.m.i..

Le condizioni relative alla gestione della prestazione di servizio sono definite dal Capitolato speciale d'appalto, che sarà trasmesso agli operatori economici che, dopo aver manifestato l'interesse, sono stati ammessi alla procedura, in conformità al presente avviso.

Il presente avviso non costituisce proposta contrattuale e non vincola in alcun modo il Comune di Almenno San Salvatore che sarà libero di avviare altre procedure.

Il comune si riserva di sospendere, modificare, revocare o annullare la procedura relativa al presente avviso e non dare seguito alla successiva procedura di affidamento senza che possa esser avanzata alcuna pretesa. Si procederà ad invitare alla procedura negoziata tutti gli operatori economici che hanno presentato istanza e sono risultati idonei a seguito di verifica di ammissibilità.

L'ente comunale si riserva di mantenere valido il procedimento preselettivo di cui alla presente, anche in presenza di una sola manifestazione di interesse pervenuta al Comune, verificata con esito positivo la sussistenza in capo all'operatore economico dei requisiti di legge.

La procedura di affidamento si esplicherà avvalendosi del sistema informatico della Regione Lombardia – Piattaforma Sintel, accessibile all'indirizzo: www.arca.regione.lombardia.it.

7. TRATTAMENTO DATI PERSONALI

Ai sensi del D. Lgs. N. 196/2003 e s.m.i. si precisa che il trattamento dei dati personali sarà improntato a laicità e correttezza nella piena tutela dei diritti dei concorrenti e della loro riservatezza; il trattamento dei dati ha la finalità di consentire l'accertamento della idoneità dei concorrenti a partecipare alla procedura di affidamento di cui trattasi. Si informa che i dati dichiarati saranno utilizzati dagli uffici esclusivamente per l'istruttoria dell'istanza presentata e per le formalità ad essa connesse. I dati non verranno comunicati a terzi.

8. PUBBLICAZIONE AVVISO

Il presente avviso, è pubblicato per 15 giorni, dal 27/07/2018 al 11/08/2018, sul profilo del committente: www.comune.almenno-san-salvatore.bg.it nella sezione "Bandi di Gara" e all'Albo on line.

Responsabile del presente procedimento è il Responsabile del Settore 1 – M. Chiara Benedetti
Per informazioni e/o chiarimenti è possibile contattare il Responsabile dei Servizi Sociali del Comune di Almenno San Salvatore: tel. 035.6320215 – 211,
email milena.cefis@comune.almenno-san-salvatore.bg.it
pec: comunealmenno@pec.it

Almenno San Salvatore, 27/07/2018

Il Responsabile del Settore 1
M. Chiara Benedetti
(documento firmato digitalmente)

Allegato:

Fac - simile domanda di manifestazione di interesse.
"FAC SIMILE DI DOMANDA"

Comune di Almenno San Salvatore
Piazza San Salvatore, 11
24030 Almenno San Salvatore (BG)
Pec. comunealmennoss@pec.it

Oggetto: manifestazione di interesse per l'affidamento della gestione del servizio Spazio Gioco 'Cado Giù' per il triennio ottobre 2018/giugno 2021.

Il/la sottoscritto/a _____, nato a _____ il _____ residente in _____ Via _____, codice fiscale _____, in qualità di _____ e legale rappresentante del/della _____ (indicare denominazione e forma giuridica), con sede legale in _____, prov. _____, via _____, n. _____, codice fiscale _____, partita IVA n. _____ Tel. _____, E-mail _____, PEC _____, quale soggetto proponente la presente manifestazione di interesse, consapevole della responsabilità penale a cui può andare incontro in caso di dichiarazioni mendaci, ai sensi e per gli effetti dell'art.76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, tenuto conto degli artt. 46 e 47 del citato D.P.R. n. 445/2000 e

PRESO ATTO

di tutte le condizioni e dei termini di partecipazione stabiliti nell'Avviso pubblicato dal Comune di Almenno San Salvatore sul profilo del committente: www.comune.almenno-san-salvatore.bg.it nella sezione "Bandi di Gara" e all'Albo on line.

MANIFESTA

l'interesse a partecipare alla procedura individuata in oggetto, come:
(barrare il tratto corrispondente alla modalità di partecipazione dell'impresa

- Impresa singola
 - Società Cooperativa;
 - Consorzio;
 - Capogruppo di raggruppamento temporaneo di imprese già costituito;
 - Raggruppamento temporaneo di imprese non ancora costituito,
- ed a questo effetto

DICHIARA

1. Di possedere i requisiti minimi di partecipazione individuati nell'avviso:

- non essere incorso in alcuna delle cause di esclusione previste dall'articolo 80 del D.lgs. 18.04.2016, n. 50 e e ss.mm.ii.;
- non avere concluso contratti e/o conferito incarichi a dipendenti cessati dal Comune di Almenno San Salvatore nei tre anni precedenti, come previsto dall'art. 53 comma 16-ter del D. Lgs.30.03.2001, n.165 e ss.mm.ii.;
- essere iscritto, per attività inerente al servizio da affidare:

Denominazione e forma giuridica _____
al n. iscrizione nel Registro delle Imprese _____ data di inizio dell'attività _____
oppure

al n. iscrizione all'Albo regionale delle Cooperative sociali istituito ai sensi della Legge 381/1991 della Regione _____ al n. _____ in corso di validità ovvero iscrizione all'Albo di cui al D.M. 23/06/2004 n. _____;

- aver gestito per conto di una pubblica amministrazione, con esito positivo nel triennio scolastico 2015/16 – 2016/17 -2017/18, servizio di Spazio Gioco almeno per 8 mesi consecutivi di contratto, per un importo minimo per a.s. pari a € 5.000,00=, :

Anno scolastico 2015/16

Importo _____ Periodo _____ Ente _____

Anno scolastico 2016/17

Importo _____ Periodo _____ Ente _____

Anno scolastico 2017/18

Importo _____ Periodo _____ Ente _____;

- aver fatturato nel triennio 2015-2016-2017 almeno € 30.000,00= (iva esclusa) nel settore educativo;
- avere la disponibilità, a qualunque titolo, del personale e delle attrezzature idonee per l'effettuazione delle prestazioni oggetto della presente gara;
- essere accreditato per il Comune di Almenno San Salvatore sulla piattaforma di *e-procurement* SINTEL di ARCA S.p.A.

2. Di accettare che ogni comunicazione relativa alla procedura, di cui trattasi, venga validamente inviata al seguente indirizzo di posta elettronica certificata (della cui operatività il dichiarante assume ogni rischio):

_____.

DICHIARA altresì

- a) Di essere a conoscenza che la presente richiesta, non costituisce proposta contrattuale e non vincola in alcun modo l'Amministrazione che sarà libera di seguire anche altre procedure e che la stessa Amministrazione si riserva di interrompere in qualsiasi momento, per ragioni di sua esclusiva competenza, il procedimento avviato, senza che i soggetti richiedenti possano vantare alcuna pretesa;
- b) di essere a conoscenza sin da ora che la presentazione della presente manifestazione non genera alcun diritto o automatismo di partecipazione ad altre procedure di affidamento sia di tipo negoziale che pubblico;
- c) di essere a conoscenza che l'avviso di manifestazione - indagine di mercato - è da intendersi come mero procedimento preselettivo, non vincolante per la Stazione appaltante, finalizzato alla sola raccolta di manifestazione di interesse da parte dei soggetti interessati.

Di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 13 del decreto legislativo n. 196/2003, che i dati personali raccolti nel presente modulo e nella documentazione allegata saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Luogo e data ___/___/_____

FIRMA DIGITALE

n.b.: la presente manifestazione di interesse deve essere corredata da fotocopia, non autenticata, di documento d'identità del sottoscrittore in corso di validità, ai sensi degli artt. 38 e 47 del D.P.R. n. 445/2000